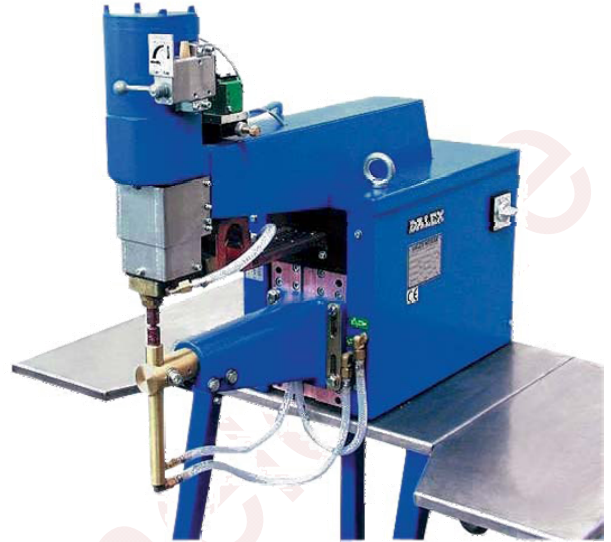


## Tischpunktschweißmaschine PMS 10-4 T

### Technische Daten:

Nennleistung bei 50% ED:	16 oder 32kVA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	200, 350 oder 550mm
Elektrodenkraft:	65-390daN oder 20-390daN
Elektrodenhub:	max. 65mm
Elektrodenhalter-Ø:	20mm / 25mm
Elektrodenkonus:	Mk1 / Mk2
Startauslösung:	Fußtaster



### Technische Merkmale:

- Maschinengestell und Transformator bilden eine Baueinheit
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehschutz
- Sehr guter Leistungsfaktor durch die enge Kopplung des Sekundärkreises
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Geschwindigkeit von Vor- u. Rückhub des Zylinders separat über Drosseln regelbar
- unterer Ausleger aus massivem Messingguß, stufenlos höhenverstellbar
- 8-Stufenschalter
- Druckluftwartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer

### Zusatzausstattung:

- Doppelhubzylinder (DH), 45 + 20mm Hub
- Doppelhubzylinder mit Zustellhub für den Vorhub (DHZ) 0-45mm Vorhub 20mm Arbeitshub
- Zylinder mit erweitertem Elektrodenkraftbereich **20-390daN**
- Rohrarm
- Durchflußwächter zur Überwachung der Kühlwassermenge
- Elektrodenkraftschalter elektronisch
- Externe Programmanwahl am Zylinder
- Proportionalventil für elektronische Elektrodenkraftvorwahl mit Absenksicherung und Elektrodenkraftüberwachung
- Zylinderhub-Überwachung über Endschalter
- Formiergaseinrichtung zum Punktschweißen von Edelstahl ohne Anlauffarbe
- Laserpointer
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

## Tischpunktschweißmaschine PMS 10-4 T

Technische Daten nach DIN 44753

Typ		PMS 10-4 T / 16kVA			PMS 10-4 T / 32kVA			
<b>Ausladung</b>	mm	200	350	550	200	350	550	
<b>Maschinen-Leistung</b>	Nennleistung (50% ED)	kVA	16			32		
	Dauerleistung	kVA	11,3			22,6		
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	80	69,3	62,9	160	150	101
	Höchst-Schweißleistung	kVA	64	55,4	50,2	128	120	81
<b>Maschinen-Spannung</b>	Sek.-Leerlaufspannung	V	1,8/2,0/2,2/2,4/2,7/3,0/3,3/3,6			2,3/2,7/3,1/3,4/3,7/4,0/4,3/4,6		
	Anzahl der Regelstufen		8					
<b>Netzanschluß</b>	Nenn-Primärspannung	V	400					
	Nenn-Frequenz	Hz	50					
	Anschlußleistung	kVA	48	41,6	37,7	96	90	60,8
	Hauptschalter / Sicherung	A	50	36	36	63	63	50
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm <sup>2</sup>	6			10		
	<b>Sekundärstrom</b>	Nenn-Betriebsstrom	kA	4,16	4,12	4,1	6,8	6,6
Dauerstrom		kA	2,94	2,91	2,9	4,8	4,65	4,51
Kurzschlußstrom		kA	20,7	17,8	16,3	34,4	30	20,2
Höchstsweißstrom		kA	16,6	14,2	13,1	27,5	24	16,2
zul. ED b. Höchstsweißstrom		%	3,2	4,3	5	3,0	3,75	7,8
<b>Zylinder EH</b>		Elektrodenhub	mm	65				
	Elektrodenkraft min./max.	daN	65-390 bzw. 20-390					
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min <sup>-1</sup>	400					
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m <sup>3</sup>	0,65					
<b>Zylinder DH, DHZ</b>	Elektrodenhub Vor+Arbeitshub	mm	65 / 45+20 DH / 0-45 + 20 DHZ					
	Elektrodenkraft min./max.	daN	65-390 bzw. 20-390					
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min <sup>-1</sup>	400					
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m <sup>3</sup>	0,75					
<b>Punktarmatur „A“</b>	Armaabstand min./ max.	mm	50 / 130					
	Elektrodenarm-Ø	mm	45					
	Elektrodenhalter-Ø	mm	20			25		
	Elektrodenkonus	Mk1				Mk2		
<b>Druckluft</b>	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG13 / G ½"					
	Betriebsdruck min/max	bar	6 / 10					
<b>Kühlwasser</b>	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG10 / G ¾"					
	Betriebsdruck min/max	bar	2 / 5					
	Eintrittstemperatur	°C	18					
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	4			4		
<b>Maschinen-abmessung</b>	Breite x Tiefe x Höhe	mm	1100 x 805/955/1155 x 1270					
	Gewicht	kg	165	175	185	190	200	210
<b>Leistungsteil</b>	Thyristorleistungsstufe	IW	1/60L					
<b>Schweißwerte</b>	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	5 + 5	4 + 4	3 + 3	7 + 7	6 + 6	5 + 5
	Messingblech	mm	3 + 3	2 + 2	1 + 1	4 + 4	3 + 3	2 + 2
	Aluminiumblech	mm	1 + 1	0,8 + 0,8	0,5 + 0,5	2 + 2	1,5 + 1,5	0,8 + 0,8
	Rundstahl-Ø C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	16 + 16	14 + 14	12 + 12	20 + 20	18 + 18	16 + 16

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

### Schweißsteuerungen:



**ROWA 5Z1P/92L**  
5 Zeiten 1 Programm



**MPS 200 mit Beistellschrank**  
5 Zeiten bis zu 8 Programme



**MPS 15043**  
15 Zeiten bis zu 100 Programme,