

Punktschweißmaschine PPN

Parallelhub, pneumatisch betätigt

Technische Daten:

Typ:	PPN 28	PPN 53
Nennleistung bei 50% ED:	25kVA	50kVA
Nennspannung:	400V/50Hz	
Ausladung:	395mm	435mm
Elektrodenkraft:	230daN	470daN
Elektrodenhub:	60mm	65mm
Elektrodenhalter-Ø:	30mm	35mm
Elektrodenkonus:	Mk2	
Startauslösung:	Fußtaster + Zweihandstart	



Technische Merkmale:

- höhenverstellbarer und horizontal schwenkbarer runder Unterarm, ohne lösen der Sekundäranschlüsse
- vorgebaute Elektrodenhalterung
- Hauptschalter nach VDE 0113
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehschutz
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Vor- u. Rückhub des Zylinders über Drosseln regelbar
- Druckluftwartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer
- Umschaltung über Schlüsselschalter Zweihandsicherheitsstart oder Fußschalter

Schweißsteuerung:

WS 708 (Standardausführung)

- 7-Zeiten, 8-Programme
- Einzelpunkt und Serienpunkt
- Vorwärmstrom
- Stromanstieg und Impulsfunktion
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Status- und Fehleranzeige
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- internationale Bediensymbole



Zusatzausstattung:

- Ausladung 650mm (PPN 28 + PPN 53)
- Ausladung 750mm (nur bei PPN 53)
- Rohrarm
- Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“
- Durchflußwächter zur Überwachung der Kühlwassermenge
- Formiergaseinrichtung zum Punktschweißen von Edelstahl ohne Anlauffarbe
- Laserpointer
- Ganzmetallschwingungsdämpfer, zur elastischen Lagerung ohne Verankerung im Boden
- Schweißsteuerungen mit erweiterten Funktionen nach Empfehlung

Punktschweißmaschine PPN 28 + PPN 53

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ		PPN 28	PPN 53
Artikel-Nr.		60-310-405	60-310-415
Ausladung	mm	395	435
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	25
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	86
	Höchst-Schweißleistung	kVA	69
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	4,5
	Anzahl der Regelstufen		0
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60
	Anschlußleistung	kVA	20
	Hauptschalter / Sicherung	A	63
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	25
Sekundärstrom	Dauerstrom	kA	3,9
	Kurzschlußstrom	kA	19
	Höchstschweißstrom	kA	15,2
Zylinder EH	Elektrodenhub	mm	60
	Elektrodenkraft min./max.	daN	38/230
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	300
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,5
Punktarmatur	Armabstand stufenlos	mm	140-400
	Elektrodenarm-Ø	mm	50
	Elektrodenhalter-Ø	mm	30
	Elektrodenkonus		Mk2
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 13 / G ½"
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 13 / G ½"
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5
	Eintrittstemperatur	°C	18
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6
Maschinenabmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	410 x 1005 x 1425
	Gewicht	kg	200

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Schweißsteuerung optional:



MPS 300multi-R1

8-Zeiten, 8-Programme
Klartextanzeige mit 2-zeiligem LCD Display
Landessprache einstellbar

Mit Qualitätssicherung durch:

- sekundär Stromregelung (KSR)
Stromeingabe in kA
- sekundär Stromüberwachung
(Grenzwertüberwachung)

Wasserrückkühler optional:



Wasserumlauf-Kühlgerät

Abkühlung um ca. 5-8°C über der Umgebungstemperatur

Typ	LWK 17
Artikel-Nr.	40-186-017
Kühlleistung	2kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	10l



Wasserrückkühlaggregat

mit vollhermetischem Motorkompressor und digitaler Temperaturregelung

Typ	IK-V 07/B
Artikel-Nr.	40-186-072
Kühlleistung	0,9kW
Netzspannung	230V/50Hz
Pumpenleistung	0,25kW
Wassertank	6l