

Punktschweißmaschine SL

Schwinghebel, pneumatisch betätigt

Technische Daten:

Typ:	SL 100	SL 200
Nennleistung bei 50% ED:	8/12kVA	20/30/50kVA
Nennspannung:	400V/50Hz	
Ausladung, stufenlos:	130-300mm	130-500mm
Armabstand:	160mm	205mm
Elektrodenkraft max:	360daN	420daN
Elektrodenhalter-Ø:	16mm	25mm
Elektrodenkonus:	Mk1	Mk1/Mk2
Startauslösung:	Fußtaster	



Technische Merkmale:

- massives Maschinengestell
- Hochleistungs-Transformatoren
- verstellbare Ausladung
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Druckluftwartungseinheit
- Hauptschalter nach VDE 0113
- 3m Anschlusskabel

Schweißsteuerung:

RS 17 (Standardausführung)

- 5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
- 2-Programme
- Einzelpunkt und Serienpunkt
- Stromanstieg und Impulsfunktion
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Internationale Bediensymbole



Zusetausstattung:

- Ausladung 380-700mm (nur bei SL 200)
- Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“
- Formiergaseinrichtung zum Punktschweißen von Edelstahl ohne Anlauffarbe
- Schweißsteuerung MPS 10 5-Zeiten 8 Programme



- **Rohrarm**
Zum Punktschweißen von zylindrischen Teilen



- **Winkelelektrodenhalter**
Zum Punktschweißen von Profilen



- **Schraubstockelektrodenhalter**
Zum Anschweißen von Bolzen durch stromführendes Spannen



- **Pendel- und Balken-Elektrodenhalter**
Zum Verschweißen von Drahtgitter



Punktschweißmaschine SL 102/104 + SL 202/204/206

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ		SL102	SL 104	SL 202	SL 204	SL 206			
Artikel-Nr.		11-101-103	11-101-105	11-101-202	11-101-204	11-101-206			
Ausladung	mm	130-300		130-500					
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	8	12	20	30	50		
	Dauerleistung	kVA	5,65	8,48	14,1	21,2	35		
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	22,7	36	56,8	108	150		
	Höchst-Schweißleistung	kVA	18,2	28,8	45,4	86,4	120		
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	2,6	3,2	3,7	5,2	5,9		
	Anzahl der Regelstufen		0						
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400						
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60						
	Anschlußleistung	kVA	13,65	21,6	30	55,2	80		
	Hauptschalter / Sicherung	A	63/25	63/25	63/35	63/63	63/63		
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	2,5	2,5	6	10	16		
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	1,75	3,79	5,4	5,8	8,2		
	Dauerstrom	kA	1,24	2,68	3,8	4,1	5,8		
	Kurzschlußstrom	kA	9,1	11,2	15	20	25		
	Höchstsweißstrom	kA	7,3	8,9	12	16	20		
	zul. ED b. Höchstsweißstrom	%	2,88	9,07	10	6,5	8,4		
Zylinder - Einfachhub	Elektrodenhub max.	mm	50			50			
	Elektrodenkraft max.	daN	360			420			
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	60			60			
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,1			0,1			
Punktarmatur	Armabstand	mm	160			205			
	Elektrodenarm-Ø	mm	32			45			
	Elektrodenhalter-Ø	mm	16			25			
	Elektrodenkonus		Mk1			Mk1/Mk2			
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 16 / G ½"			NG 16 / G ½"			
	Betriebsdruck min/max	bar	6			6			
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"			NG 8 / G ¼"			
	Betriebsdruck min/max	bar	5			5			
	Eintrittstemperatur	°C	18			18			
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	4			4			
Maschinenabmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	360 x 785 x 1150			430 x 1.190 x 1.260			
	Gewicht	kg	115	122	180	196	200		
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe		RS_17_LS		RS_17_LS				
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	1,5+1,5		3+3		4+4	5+5	6+6
	CrNi-Blech	mm	0,75+0,75		0,75+0,75		1+1	1+1	1+1
	Rundstahl-Ø C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	max. 6+6		max. 8+8		max.12+12	max. 16+16	max. 17+17

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Wasserrückkühler optional:

Wasserumlauf-Kühlgerät

Abkühlung um ca. 5-8°C über der Umgebungstemperatur



Typ LWK 17
Artikel-Nr. 40-186-017

Kühlleistung 2kW
Netzspannung 230V/50Hz
Pumpenleistung 0,25kW
Wassertank 10l

Wasserrückkühlaggregat

mit vollhermetischem Motorkompressor und digitaler Temperaturregelung



Typ IK-V 07/B
Artikel-Nr. 40-186-072

Kühlleistung 0,9kW
Netzspannung 230V/50Hz
Pumpenleistung 0,25kW
Wassertank 6l