

## Stumpfschweißmaschinen

luftgekühlt, manuell betätigt



### Drahtschweißmaschinen für die Einzelfertigung

Diese manuell betätigten Anlagen sind für das Stumpfschweißen von Drahtprodukten im Einzelbetrieb bestens geeignet.

Sie sind speziell entwickelt worden für Drahtziehereien zum zehnfachen Stumpfschweißen von Stahl, Messing-, Kupfer-, und Aluminiumdrähten.

#### Technische Merkmale:

- einfache Bedienung
- manuell betätigt
- Thyristor Schweißsteuerung
- Backen und Stauchschlitten mit Rollenlagerführung
- Eine Skala mit dem Drahtdurchmesser ermöglicht ein genaues Öffnen des Backenabstandes. (N3, TR9 und N12)
- Startauslösung manuell  
Bei **TR 9** mit Fußhebel  
Bei **N 3, N 12, N22** und **N20** mit Handhebel
- Die Modelle **N 3, TR 9, N12** und **N 20** sind mit einer Nachglüheinrichtung und Fahrwagen serienmäßig ausgerüstet, bei **N 22** ist dies jeweils optional möglich.



**N 20**  
für Betonstahl

## Stumpfschweißmaschinen N 3, TR 9, N 12, N 20 und N 22

Technische Daten nach DIN 44753

Typ		N 3	TR 9	N 12	N 20	N 22	
Artikel-Nr.		60-310-605	60-310-610	60-310-615	60-310-618	60-310-620	
Maschinen-Leistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	0,8	3	4	20	
	Höchst-Schweißleistung	kVA	2	9,6	18	88	93
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	2	2,6	2,4	4,4	4,2
	Anzahl der Regelstufen		0				
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400				
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60				
	Anschlußleistung	kVA	1	3	4	15	
	Absicherung	A	10			63	40
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm <sup>2</sup>	2,5			16	
Sekundärstrom	Kurzschlußstrom	kA	1,2	4,4	10	25	28
Elektrodenkraft	Spannkraft	daN	10	80	200	400	1000
	Stauchkraft	daN	1,3	20	80	250	300
Maschinen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	515x518x1145	565x565x1100	660x770x1120	880x800x1650	600x800x1550
	Gewicht	kg	52	80	80	320	280
Schweißwerte	Stahl C-Gehalt ≤ 0,2%	Ø mm	0,5-2,5	0,8-8,0	2,0-14,0	8,0-22,0	3,0-18,0
		mm <sup>2</sup>	4,9	50	150	-	250
	rostfreier Stahl	Ø mm	0,5-1,2	0,8-6,0	2,0-9,0	-	3,0-16,0
		mm <sup>2</sup>	1,1	28	65	-	200
	Aluminium	Ø mm	0,8-2,0	2,0-5,0	2,0-8,0	4,0	4,0-12,0
		mm <sup>2</sup>	3,1	20	50	-	110
	Kupfer	Ø mm	0,5-1,8	1,5-3,5	2,0-6,0	-	4,0-8,0
		mm <sup>2</sup>	2,5	10	28	-	50
	Messing	Ø mm	0,5-1,8	1,5-3,5	2,0-6,0	-	4,0-10,0
		mm <sup>2</sup>	2,5	10	28	-	75

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

### Zusatzausstattung:

- Schleifmaschine zum Entgraten
- Lampe mit Vergrößerungsglas (nur bei N 3)
- Nachglüheinrichtung „R“ (nur bei N 22)
- fahrbare Ausführung (nur bei N 22)

### Sonderausführung:

- Nennspannung 230V
- Ausführung zum vertikal Schweißen (nur bei N 22)

### Schweißsteuerung:

Digitale Thyristor Schweißsteuerung CS 2 (nur bei N 22)

Digitale Thyristor Schweißsteuerung CS 4 mit Nachglüheinrichtung (nur bei N 22)



N 22 mit Schleifmaschine und fahrbarer Ausführung

