

Stumpfschweißmaschinen

luftgekühlt, pneumatisch betätigt



SRT 11



SQ/A 121

Drahtschweißmaschinen für die Serienfertigung

Die Stumpfschweißmaschinen **SRT** und **SQ/A** sind komplett vollautomatisch und pneumatisch betätigt und erlauben eine hohe Produktivität zum Schweißen von Drähten in der Drahtindustrie.

Technische Merkmale:

- einfache Bedienung
- pneumatisch betätigt
- Backen und Stauchschiitten mit Rollenlagerführung
- Startauslösung mit Fußschalter

SRT 11

- Thyristor Schweißsteuerung CS 2
2-Zeiten, 2 Ströme
unabhängiges und gleichzeitiges Öffnen + Schließen
der Spannbacken

SQ/A 121

- Mikroprozessor Schweißsteuerung CS-T 10
2-Zeiten, 2 Ströme
unabhängiges und gleichzeitiges Öffnen + Schließen
der Spannbacken

Zusatzausstattung:

- Impulsschweißsteuerung „P“ (nur bei SRT 11)

Sonderausführung:

- Nennspannung 230V
- Startauslösung über Zweihandstart (nur bei SQ/A 121)



Stumpfschweißmaschinen SRT 11 und SQ/A 121

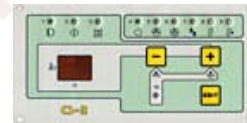
Technische Daten nach DIN 44753

Typ			SRT 11	SQ/A 121
Artikel-Nr.			60-310-625	60-310-630
Maschinen-Leistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	4	20
	Höchst-Schweißleistung	kVA	18	93
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	2,2	4,2
	Anzahl der Regelstufen		0	
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400	
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60	
	Anschlußleistung	kVA	4	15
	Absicherung	A	10	40
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	2,5	16
Sekundärstrom	Kurzschlußstrom	kA	10	28
Elektrodenkraft	Spannkraft	daN	150	900
	Stauchkraft	daN	58	300
Maschinen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	600x620x1100	640x830x1460
	Gewicht	kg	84	280
Schweißwerte	Stahl C-Gehalt ≤ 0,2%	∅ mm	1,5-8,0	3,0-14,0
		mm ²	50	250

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Schweißsteuerung:

Digitale Thyristor Schweißsteuerung CS 2
(nur bei SRT 11)



Mikroprozessor Schweißsteuerung CS-T 10
(nur bei SQ/A 121)

