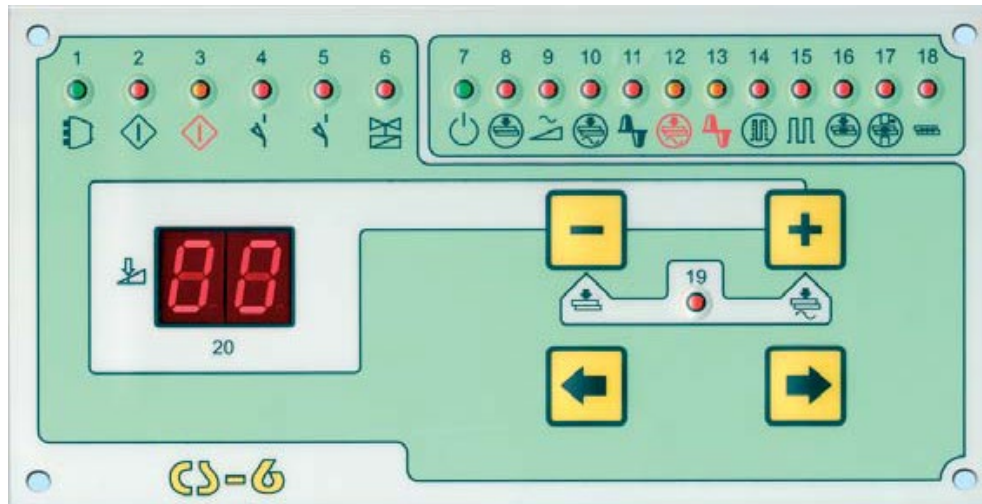


Schweißsteuerung CS 6



- 1 Led Netzspannung EIN
- 2 Led Start Zyklus 1
- 3 Led Start Zyklus 2
- 4 Led Druckkontakt
- 5 Led Zyklus Ende (Dauerschweißen)
- 6 Led Magnetventil

- 7 Led Stand-by
- 8 Led Vorhaltezeit
- 9 Led Stromanstieg
- 10-12 Led Schweißzeit
- 11-13 Led Schweißstrom
- 14 Offenhaltezeit
- 15 Led Impulsschweißen
- 16 Led Nachhaltezeit
- 17 Led Offenhaltezeit
- 18 Led Automatischer Zyklus EIN
- 19 Led Schweißen EIN
- 20 Display

Schweißsteuerung

- Synchroner Schweißsteuerung für Leistungsthyristoren bei 50 oder 60 Hz.
- Schweißstromregelung nach Phasenanschnittsteuerung unter Stromtabellen.
- Einfache Programmierung mit nur vier Tasten.
- Doppelzeit und Stromeinstellung durch getrennte Tastenfolge abrufbar.
- Auflösung der Zeit und Stromeinstellungen: $\frac{1}{2}$ Periode bis auf 10 Perioden.
- Stromanstieg Funktion und Impulsschweißfunktion.
- Dauerschweißmodus (bis 199 Perioden) mit getrenntem Eingang zum Schweißbeenden.
- Einzelzyklus und wiederholter Zyklus.
- Eingang für Druckkontakt.
- Anzeige von Warte und Fehlermeldungen.
- Ausschaltung der Selbsthaltung zum Steuern von Schwenk- und Handschweißmaschinen.
- Einstellbare Verzögerung der ersten Stromeinschaltung zum Optimieren der Transformatorbelastung.
- Getrennte Bearbeitung von einer aus den 16 Stromtabellen zur Optimierung der Maschinen $\cos(\varphi)$.
- Kurzschlussfester Ausgang mit +24 Volt 7 W, zur Steuerung des Magnetventils.
- Ausgang Zyklus Ende mit +24 Volt Kurzschlussfest..
- Waagerechte Ausführung und Kompaktausführung.