

## Punktschweißzangen mit integrierter Steuerung

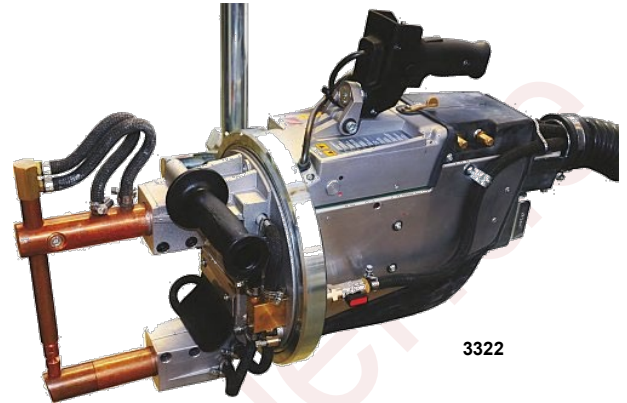
pneumatisch betätigt, Netzfrequenz

### 3322 (X) + 3323 (C)

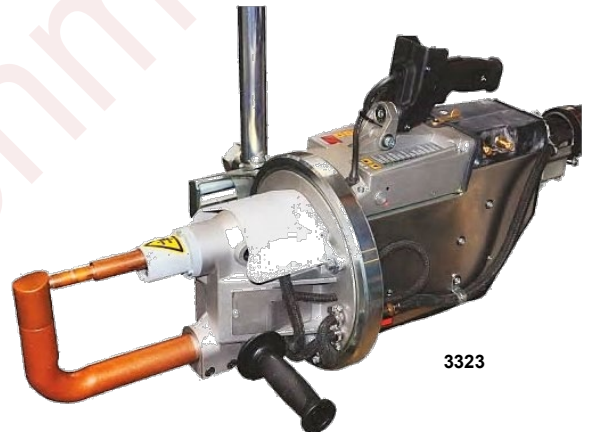
- Erhöhte Produktivität, verbesserte Mobilität, erhöhte Schweißleistung durch Kompaktbauweise und Wegfall der separaten Steuerung
- Integrierte Schweißsteuerung TE 300  
2 Programme direkt abrufbar  
Vorwärmstrom, Stromanstieg und Impuls
- Arbeiten in allen Freiheitsgraden durch Kugellagerführung
- Sperrvorrichtung gegen Verdrehen der Punktschweißzange
- Komplette Kühlung: Elektroden, Elektrodenhalter, Arme, Transformator und Thyristor
- Elektrodenabstand einstellbar
- Sicherheitsvorrichtung auf dem Griff, um zufälligen Start zu vermeiden

### Optional:

- Schweißsteuerung TE 470  
63 Programme, 2 mit direktem Abruf  
Anzeige des Schweißstroms in kA und des Phasenwinkels  
Limits für Schweißstrom oder Phasenwinkel  
Stromanstieg, Impuls, Vor- und Nachwärmfunktion  
Einstellung der Zeiten in Halbwellen  
Stepper-Funktion mit programmierbarer Kurve  
Zählerfunktion



3322



3323

### Technische Daten:

	3322 (X)	3323 (C)
Nennleistung bei 50%ED	23kVA	23kVA
Anschlußspannung	400V	400V
Frequenz	50Hz	50Hz
Absicherung	40A	40A
Anschlußquerschnitt	16mm <sup>2</sup>	16mm <sup>2</sup>
Kurzschlußstrom	21kA	21kA
Elektrodenkraft max.	338daN	300daN
Ausladung Arme min.-max.	190-800mm	-
Elektrode-Ø / -Konus	12 / Mk1	12 / Mk1
Armabstand	165mm	120mm
Netto-Gewicht	52kg	53kg
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>60-013-322</b>	<b>60-013-323</b>

### Elektrodenarme:

3322 Ausladung 190 / 250 / 350 / 500 / 650 / 800mm