

Punktschweißzangen, pneumatisch betätigt

7911 / 7915 P

- vielseitig anwendbare Punktschweißzange für Karosserie-werkstätten, Reparaturarbeiten mit geringer Schweißpunkt-folge
- elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2-65 Perioden
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluß am Schweißpunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech
- Druckwächter steuert Schweißfreigabe
- zusätzlicher unterer Armschluß zur Vergrößerung des Armabstandes
- Schweißzeit mit Pulsation (P)
- Punktschweißzange 7913 + 7915 wassergekühlt



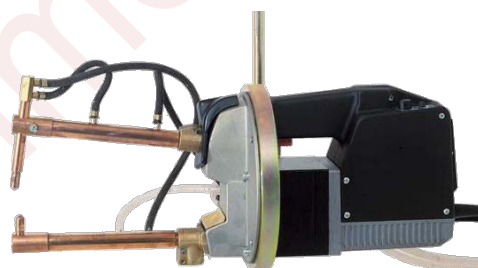
7911 P



7915 P

7913 P

- Punktschweißzange mit Kardanaufhängung
- Werkstattarbeiten mit schneller Schweißpunktfolge
- sonstige Ausführung wie oben

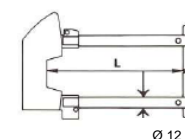


7913 P

Technische Daten:

	7911 P	7913 P	7915 P
Nennleistung bei 50%ED	2,5kVA	6kVA	6kVA
Anschlußspannung	400V	400V	400V
Frequenz	50Hz	50Hz	50Hz
Absicherung	16A	16A	16A
Anschlußquerschnitt	2,5mm ²	2,5mm ²	2,5mm ²
Kurzschlußstrom	8,2kA	8,2kA	8,2kA
Höchstschweißstrom	6,55kA	6,55kA	6,55kA
ED bei Höchstschweißstrom	1,1%	6,7%	6,7%
Elektrodenkraft max.	120daN	120daN	120daN
Ausladung Arme min.-max.	125-500mm	150-500mm	150-500mm
Elektrodenarme-Ø / Aufnahme-Ø	22 / 18mm	22 / 18mm	22 / 18mm
Elektrode-Ø / -Konus	12mm	A1	A1
Armabstand	94mm	94mm	94mm
Netto-Gewicht	12,8kg	16kg	13kg
Schweißwerte:			
Stahlblech max.	2,0 + 2,0mm	2,0 + 2,0mm	2,0 + 2,0mm
Artikel-Nr.	60-017-911	60-017-913	60-017-915

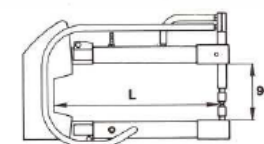
Elektrodenarme:



Ø 22

Ø 12

- 7911** L=125mm, Nr: 60-017-401
L=250mm, Nr: 60-017-402
L=350mm, Nr: 60-017-403
L=500mm, Nr: 60-017-404



- 7913 + 7915** L=150mm, Nr: 60-017-512
L=250mm, Nr: 60-017-513
L=350mm, Nr: 60-017-514
L=500mm, Nr: 60-017-515