

Blatt 1 von 2

Punktschweißzange A 3112 / A 3119

X-Zange, handbetätigt

Anwendungsgebiete:

Punktschweißzangen der Serie 31 finden ihren Einsatz überwiegend im KfZ . Handwerk und Karosseriefachbetrieben.

Technische Merkmale:

- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- intensiv gekühlter Schweißtransformator und Sekundärkreis
- Doppelhubmechanik
- verwindungssteife Vierkant Elektrodenarme
- verdrehsichere Vierkant Aufnahme im Zangenkörper
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- · Anschlußkabel 10m steckbar

Optional auch mit Aufhängebügel



Schweißsteuerung

RS 15 Z 2 Zeiten 1 Programm



Technische Daten

Тур			A 3112	A 3119
Artikel-Nr.			22-110-791	22-140-791
Ausladung		mm	120	120
Maschinen-	Nennleistung (50% ED)	kVA	2,4	8
Leistung	Dauerleistung	kVA	1,7	5,6
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	24	28
	Höchst-Schweißleistung	kVA	19,24	22,4
Maschinen-	SekLeerlaufspannung	V	2,8	2,9
Spannung	Anzahl der Regelstufen		0	
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400	
	Nenn-Frequenz	Hz	50	
	Anschlußleistung	kVA	14,4	16,8
	Hauptschalter / Sicherung	Α	16	16
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm²	2,5	2,5
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	0,85	2,7
	Dauerstrom	kA	0,6	1,9
	Kurzschlußstrom	kA	8,5	9,5
	Höchstschweißstrom	kA	6,8	7,6
	zul. ED b. Höchstschweißstrom	%	0,75	6,25
Hand-	Kurzhub / Langhub	mm	25 / 57	
betätigung	Elektrodenkraft min./max.	daN	50 / 180	
Punktarmatur	Armabstand	mm	120	
	Elektrodenarm-Querschnitt (HxB)	mm	20 x 20	
	Elektroden-Ø	mm	12	-
	Elektrodenhalter-Ø	mm	-	12
	Elektrodenkonus		-	A1
Zangen-	Breite x Tiefe x Höhe	mm	90 x 420 x 270	90 x 420 x 270
abmessung	Gewicht	kg	10,5	12,2
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	3 + 3	3 + 3
Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.				



Blatt 2 von 2

Elektrodenarme passend für Karosserie-Punktschweißzangen

Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung. Vierkant-Elektrodenarme 20x20mm verwindungssteif und durchbiegungsarm.

